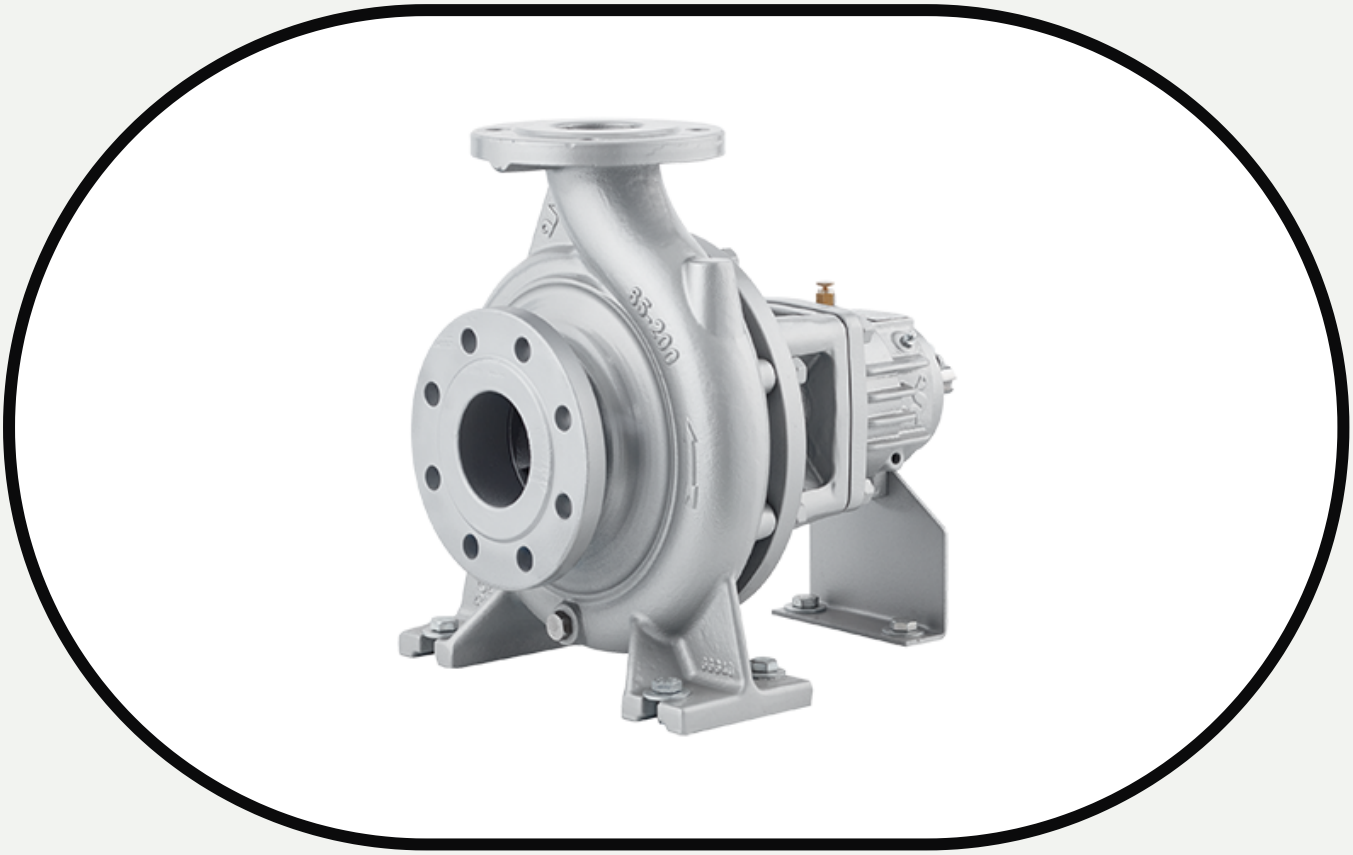
VATERPASS

КАТАЛОГ ПРОДУКЦІЇ
2026



Відцентрові насоси з повітряним охолодженням для термомасла та гарячих олій

ВИСОКОТЕМПЕРАТУРНІ НАСОСИ

Продуктивність до 350 м³/год · напір до 105 м · температура до +350 °C без охолоджувальної води · тиск у корпусі до 16 бар · патрубки DN32 – DN150, фланці EN 1092-2 PN16 · корпус з високоміцного чавуну або нержавіючої сталі · 22 типорозміри за EN 733

PK

VATERPASS — ПАРТНЕР, ЯКОМУ ДОВІРЯЮТЬ

Надійні рішення для ефективного перекачування

Ми допомагаємо виробникам України налагодити безперебійне перекачування — від підбору насоса під конкретну технологічну задачу до постачання оригінального обладнання та сервісу.

Vaterpass — інженерна компанія, що спеціалізується на промислових насосах для харчової, нафтової, хімічної та інших галузей. Ми рекомендуємо те, що справді підходить вашому процесу.

Високотемпературні насоси Vaterpass PK — відцентрові насоси з повітряним охолодженням для циркуляції термомасла й перекачування малов'язких індустріальних олій з температурою до +350 °C без охолоджувальної води.

ТОВ «Ватерпасс» працює на ринку з 2008 року. Офіс і склад — у Києві. Ми підбираємо модель, матеріали, ущільнення й привід, постачаємо запчастини та виконуємо сервіс.

з 2008
року на ринку промислових насосів України

350 м³/год
максимальна продуктивність серії PK

105 м
максимальний напір

+350 °C
температура термомасла без водяного охолодження

Довіра
Чесно рекомендуємо те, що підходить процесу клієнта.

Надійність
Перевірене обладнання, оригінальні запчастини, сервісне обслуговування.

Експертиза
Розбираємося в технологічному процесі клієнта, а не лише в каталогах.

Підберемо насос під вашу задачу

Надішліть параметри рідини та процесу — інженер Vaterpass запропонує оптимальну модель, матеріали і комплектацію. Опитувальний лист — на с. 10.

+38 (067) 354-63-63
+38 (044) 360-05-34
pumpadvisor@vaterpass.ua

НАСОСИ ДЛЯ ТЕРМОМАСЛА: ЯК ВОНИ ПРАЦЮЮТЬ

Повітряне охолодження замість води — для температури до +350 °C

Закрите робоче колесо обертається в спіральному корпусі: олія надходить у центр колеса, лопаті розганяють її, а спіральний канал перетворює швидкість на тиск і спрямовує потік у напірний патрубок. Між гарячим корпусом і підшипниковим вузлом стоїть ребристий проміжний корпус — він розсіює тепло в повітря, тож ущільнення й підшипники працюють при допустимій температурі без підведення охолоджувальної води.

1

Повітряне охолодження

Оребрений ліхтар і корпус підшипників відводять тепло конвекцією. Не потрібні водяні сорочки, трубки й контроль охолоджувальної рідини.

2

Back pull-out

Підшипниковий вузол разом з колесом і кришкою корпусу знімається, не від'єднуючи спіральний корпус від трубопроводів. З муфтою з проставкою — і без зняття двигуна.

3

Розміри за EN 733

Основні розміри відповідають EN 733, фланці — EN 1092-2 PN16. Насоси PK взаємозамінні з поширеними насосами для термомасла того ж стандарту.

ОСОБЛИВОСТІ КОНСТРУКЦІЇ

Ущільнення

Високотемпературне механічне ущільнення EN 12756; опція — сальникова набивка.

Колесо

Закрите, динамічно збалансоване за ISO 1940 G6.3; осьова сила розвантажена задніми лопатками.

Підшипники

Кулькові, з консистентним мастилом; обертання — за годинниковою стрілкою з боку приводу.

Тиск і температура

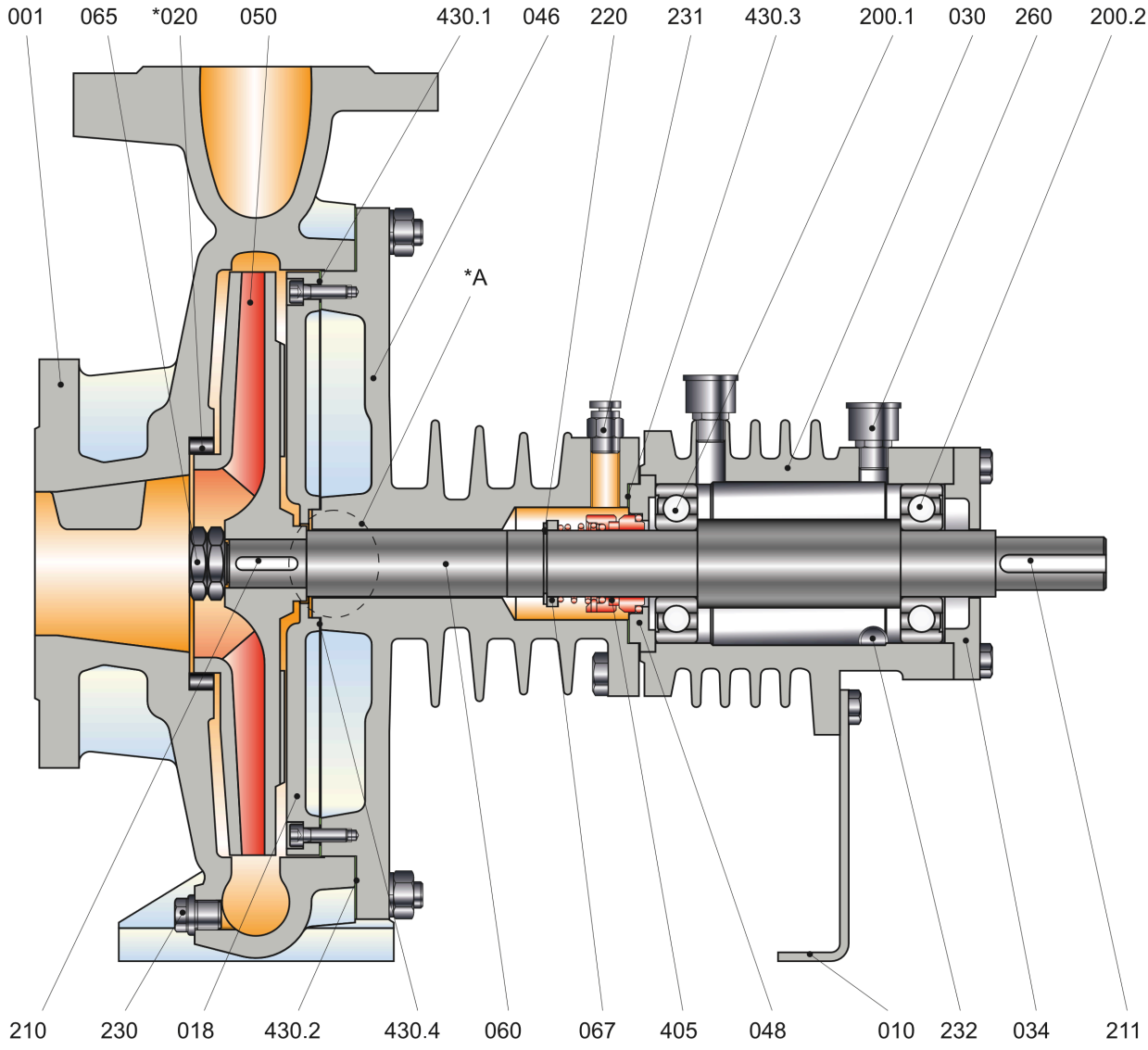
16 бар до +120 °C, лінійно до 10 бар при +350 °C.

ДЕ ЗАСТОСОВУЮТЬ

- **Термомасляні котельні й системи нагрівання** — циркуляція теплоносія в контурах технологічного обігріву.
- **Хімія й нафтохімія** — обігрів реакторів, перекачування гарячих олій і малов'язких продуктів.
- **Харчова промисловість** — фритюрниці, сушіння, обжарювання, обігрів ємностей.
- **Бітум, смоли, гума, пластмаси, деревообробка** — обігрів пресів, каландрів, ліній і резервуарів.

КОНСТРУКЦІЯ НАСОСА РК

Поздовжній розріз і перелік деталей



001	Спіральний корпус
010	Опорна лапа
018	Зношувальна пластина
020*	Щілинне кільце
030	Корпус підшипників
034	Кришка підшипника
046	Кришка корпусу
048	Кришка механічного ущільнення
050	Робоче колесо
060	Вал
065	Гайка колеса
067	Дистанційна втулка (механічне ущільнення)
070*	Дистанційна втулка (сальник)
200	Кульковий підшипник
210	Шпонка колеса
211	Шпонка муфти
220	Стопорне кільце
230	Зливна пробка
231	Пробка випуску повітря
232	Пробка зливу мастила
260	Маслянка
400*	Сальникова набивка
405	Механічне ущільнення
430.1	Прокладка (зношувальна пластина)
430.2	Прокладка (корпус)
430.3	Прокладка (кришка ущільнення)
430.4	Прокладка (зношувальна пластина)

* — опція. *A — виконання з сальниковою набивкою. Перелік запчастин і ремкомплекти — за запитом.

МОДЕЛЬНИЙ РЯД PK

22 типорозміри: від PK 32-125 до PK 100-250

Модель	Патрубки DNe × DNb	Продуктивність, до м³/год	Напір, до м	Оберти, об/хв	Вал d, мм
PK 32-125	DN50 × DN32	23	31	2 900 / 1 450	24
PK 40-125	DN65 × DN40	40	33	2 900 / 1 450	24
PK 50-125	DN65 × DN50	58	29	2 900 / 1 450	24
PK 65-125	DN80 × DN65	90	28	2 900 / 1 450	24
PK 32-160	DN50 × DN32	38	50	2 900 / 1 450	24
PK 40-160	DN65 × DN40	50	52	2 900 / 1 450	24
PK 50-160	DN65 × DN50	75	46	2 900 / 1 450	24
PK 65-160	DN80 × DN65	125	46	2 900 / 1 450	24
PK 80-160	DN100 × DN80	195	45	2 900 / 1 450	24
PK 32-200	DN50 × DN32	40	65	2 900 / 1 450	24
PK 40-200	DN65 × DN40	62	70	2 900 / 1 450	24
PK 50-200	DN65 × DN50	95	66	2 900 / 1 450	24
PK 65-200	DN80 × DN65	150	66	2 900 / 1 450	24
PK 80-200	DN100 × DN80	240	62	2 900 / 1 450	32
PK 100-200	DN125 × DN100	350	57	2 900 / 1 450	32
PK 125-200	DN150 × DN125	290	15	1 450	32
PK 32-250	DN50 × DN32	30	103	2 900 / 1 450	24
PK 40-250	DN65 × DN40	65	90	2 900 / 1 450	24
PK 50-250	DN65 × DN50	100	93	2 900 / 1 450	24
PK 65-250	DN80 × DN65	155	97	2 900 / 1 450	32
PK 80-250	DN100 × DN80	230	105	2 900 / 1 450	32
PK 100-250	DN125 × DN100	350	95	2 900 / 1 450	32

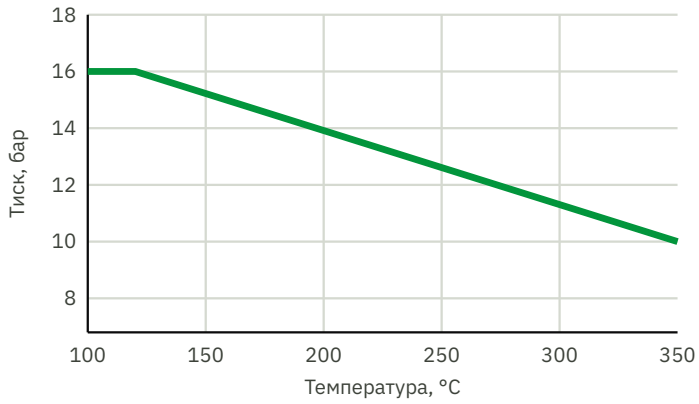
Продуктивність й напір — максимальні значення з поля характеристик при 2 900 об/хв (PK 125-200 — при 1 450 об/хв). Позначення: PK 50-200 — номінальний діаметр нагнітального патрубка DN50, номінальний діаметр колеса 200 мм.

МАТЕРІАЛИ Й МЕЖІ ЗАСТОСУВАННЯ

Стандартне виконання та опції

Деталь	Стандарт	Опція
Спіральний корпус, кришка	високоміцний чавун GGG40 (EN-GJS-400-15, 0.7040)	нержавіюча сталь 1.4408 (CF8M)
Робоче колесо	чавун GG25 (EN-GJL-250, 0.6025)	GGG40 або 1.4408
Вал	хромиста сталь 1.4021 (AISI 420)	нержавіюча сталь 1.4401 (AISI 316)
Корпус підшипників	чавун GG25	GGG40 або 1.4408
Зношувальна пластина	високоміцний чавун GGG40	1.4408
Щілинне кільце корпусу	—	GG25, GGG40 або 1.4408
Ущільнення вала	механічне EN 12756 (DIN 24960), високотемпературне	сальникова набивка

ДОПУСТИМИЙ ТИСК ЗАЛЕЖНО ВІД ТЕМПЕРАТУРИ

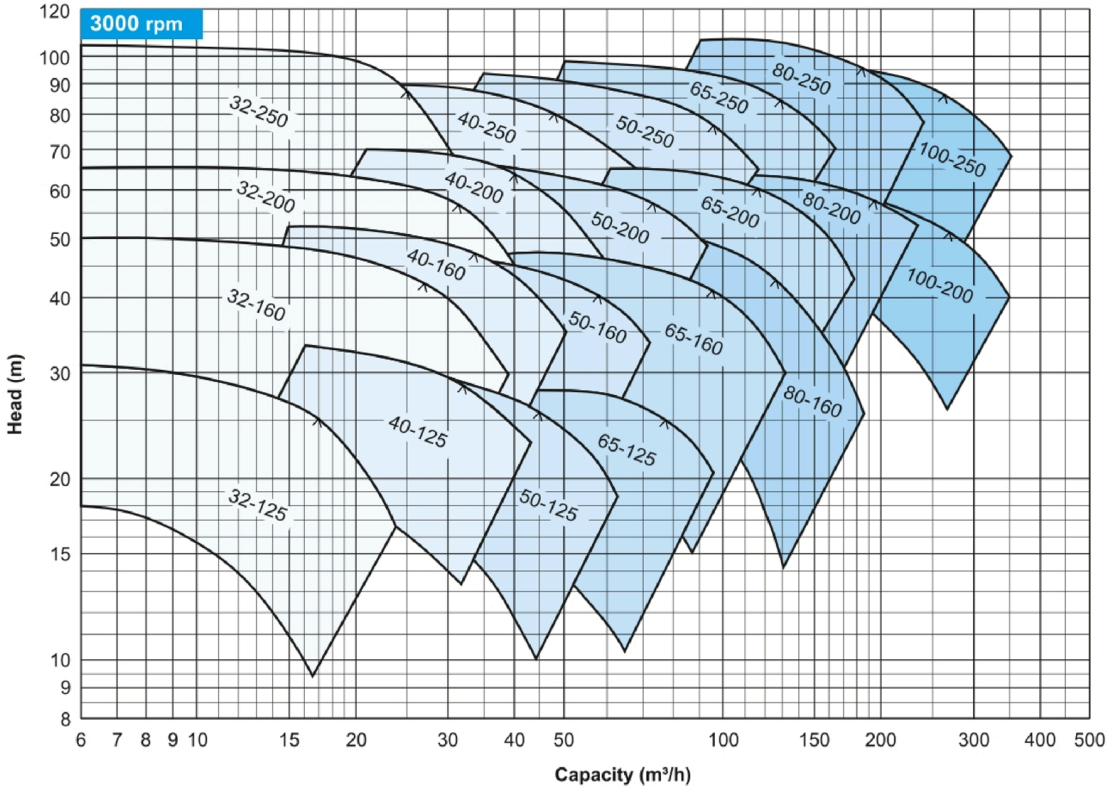


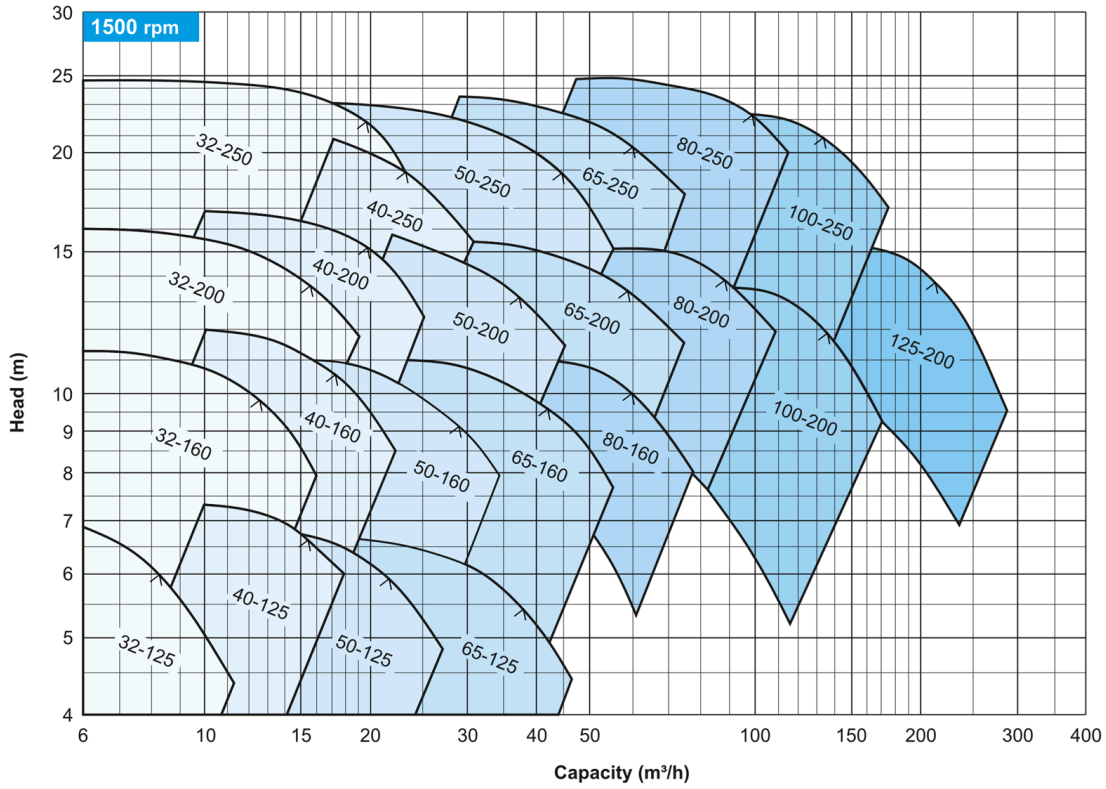
Корпус розрахований на 16 бар до приблизно +120 °C; з подальшим зростанням температури допустимий тиск лінійно знижується до 10 бар при +350 °C. Враховуйте суму статичного тиску в системі й напору насоса.

Перекачувані рідини: термомасла й малов'язкі індустріальні олії без агресивних твердих часток, в'язкість до 150 сП.

ПОЛЯ ХАРАКТЕРИСТИК

Напір залежно від продуктивності для води; 2 900 і 1 450 об/хв

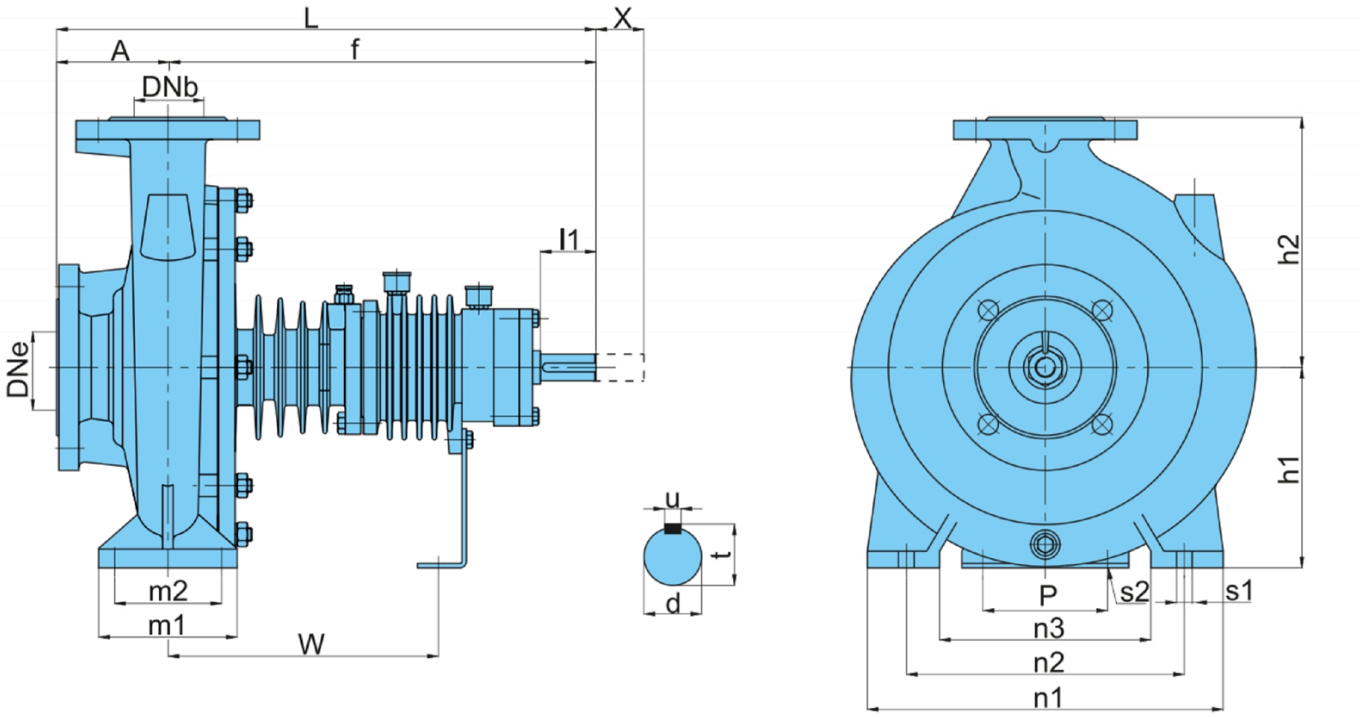




Криву конкретної моделі з ККД, потужністю й NPSH надішлемо за запитом. Для в'язких термомасел інженер перерахує робочу точку з урахуванням в'язкості при мінімальній температурі.

ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ

Розміри в мм; насос без двигуна



Модель	DNe	DNb	A	f	L	h1	h2	m1	m2	n1	n2	n3	s1	p	s2	W	d	l1	t	u	X*
32-125	50	32	80	385	465	112	140	100	70	190	140	90	14	110	14	240	24	50	27	8	100
40-125	65	40	80	385	465	112	140	100	70	210	160	90	14	110	14	240	24	50	27	8	100
50-125	65	50	100	385	485	132	160	100	70	240	190	145	14	110	14	240	24	50	27	8	100
65-125	80	65	100	385	485	160	180	125	95	280	212	150	14	110	14	240	24	50	27	8	100
32-160	50	32	80	385	465	132	160	100	70	240	190	145	14	110	14	240	24	50	27	8	100
40-160	65	40	80	385	465	132	160	100	70	240	190	145	14	110	14	240	24	50	27	8	100
50-160	65	50	100	385	485	160	180	100	70	265	212	145	14	110	14	240	24	50	27	8	100
65-160	80	65	100	385	485	160	200	125	95	280	212	150	14	110	14	240	24	50	27	8	100
80-160	100	80	125	395	520	180	225	125	95	320	250	190	14	110	14	250	24	50	27	8	140
32-200	50	32	80	385	465	160	180	100	70	240	190	140	14	110	14	240	24	50	27	8	100
40-200	65	40	100	385	485	160	180	100	70	265	212	166	14	110	14	240	24	50	27	8	100

ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ

Продовження таблиці; розміри в мм, насос без двигуна

Модель	DNe	DNb	A	f	L	h1	h2	m1	m2	n1	n2	n3	s1	p	s2	W	d	l1	t	u	X*
50-200	65	50	100	385	485	160	200	100	70	265	212	166	14	110	14	240	24	50	27	8	100
65-200	80	65	100	385	485	180	225	125	95	320	250	190	14	110	14	240	24	50	27	8	100
80-200	100	80	125	500	625	180	250	125	95	345	280	215	18	110	14	310	32	80	35	10	140
100-200	125	100	125	505	630	200	280	160	120	360	280	200	18	110	14	310	32	80	35	10	140
125-200	150	125	140	505	645	250	315	165	120	400	315	230	18	110	14	310	32	80	35	10	140
32-250	50	32	100	385	485	180	225	125	95	320	250	190	14	110	14	240	24	50	27	8	100
40-250	65	40	100	385	485	180	225	125	95	320	250	190	14	110	14	240	24	50	27	8	100
50-250	65	50	100	385	485	180	225	125	95	320	250	190	14	110	14	240	24	50	27	8	100
65-250	80	65	100	495	595	200	250	160	120	360	280	200	18	110	14	305	32	80	35	10	140
80-250	100	80	125	495	620	200	280	160	120	400	315	240	18	110	14	305	32	80	35	10	140
100-250	125	100	140	500	640	225	280	160	110	400	315	240	18	110	14	310	32	80	35	10	140

X* — зазор для демонтажу ротора з боку приводу без від'єднання двигуна й трубопроводів (муфта з проставкою). Фланці EN 1092-2 PN16 (Df / k / отвори): DN32 — 140 / 100 / 4×19; DN40 — 150 / 110 / 4×19; DN50 — 165 / 125 / 4×19; DN65 — 185 / 145 / 4×19; DN80 — 200 / 160 / 8×19; DN100 — 220 / 180 / 8×19; DN125 — 250 / 210 / 8×19; DN150 — 285 / 240 / 8×23. Креслення агрегату з двигуном і рамою — за запитом.

ЯК ПІДІБРАТИ НАСОС ДЛЯ ТЕРМОМАСЛА

Шість кроків до правильного вибору

1

Рідина

Тип термомасла або олії, в'язкість при мінімальній і робочій температурі, густина.

2

Продуктивність і тиск

Потрібна продуктивність (м³/год) і напір (м) в робочій точці; гідравлічний опір контуру.

3

Матеріали

Корпус: високоміцний чавун або нержавіюча сталь 1.4408 — за температурою й тиском у системі.

4

Опції

Механічне ущільнення EN 12756 або сальникова набивка; муфта з проставкою, спільна рама.

5

Привід і керування

Двигун 2 900 або 1 450 об/хв, ATEX за потреби, частотний перетворювач.

6

Приєднання

Фланці EN 1092-2 PN16, DN всмоктування й нагнітання; статичний тиск у системі.

Опитувальний лист для підбору насоса

Заповніть і надішліть на **pumpadvisor@vaterpass.ua** або заповніть онлайн-форму за QR-кодом — інженер підготує пропозицію.

Підприємство / контактна особа

Телефон, e-mail

Рідина / продукт

Температура, °C

В'язкість, сП / густина, кг/м³

Тверді включення (розмір, %)

Продуктивність, м³/год

Тиск на виході, бар

Умови всмоктування

Тип приєднання, DN

Привід / керування

Живлення, В / Гц

Обігрів, мийка (CIP/SIP)

Режим роботи, год/добу

VATERPASS

Завжди на рівні

Надійні насосні рішення від партнера, якому довіряють

Підбір
інженерний розрахунок під вашу технологічну задачу

Постачання
обладнання зі складу в Києві та під замовлення

Сервіс
монтаж, запуск, запчастини та ремонт

Напишіть нам у месенджер Telegram Viber WhatsApp

ТОВ «Ватерпасс»
м. Київ, вул. Машинобудівна, 50 Н — офіс і склад

+38 (067) 354-63-63
+38 (044) 360-05-34

office@vaterpass.ua
pumpadvisor@vaterpass.ua — підбір насоса
vaterpass.ua

Насоси РК на сайті

ТОВ «Ватерпасс» — на ринку з 2008 року. Технічні дані наведено довідково й можуть бути змінені без попереднього повідомлення. © 2026 Vaterpass